

S5000 400V50HZ #CONN

LE PACK COMPLET ESSENCE



Un groupe électrogène robuste avec des caractéristiques haut de gamme. Un moteur puissant et économique. Un design moderne, robuste avec une grande autonomie de fonctionnement. Parfait pour les usages intensifs, il est équipé d'un panneau de commande prévu pour recevoir de nombreux accessoires et options pour plus de confort et optimisation d'utilisation. Configurer avec un châssis compact et robuste intégrant une poignée et des roues, pour le déplacer là où l'énergie est nécessaire.

Caractéristiques principales

Fréquence	Hz	50
Tension	V	400
Facteur de puissance	cos ϕ	0.8
Phases		3

Puissance Nominale

Puissance secours LTP	kVA	6.3
Puissance secours LTP	kW	5.0
Puissance continue COP	kVA	5.4
Puissance continue COP	kW	4.3

Puissance Monophasée Annoncée

Puissance secours monophasée LTP	kVA	3.8
Puissance continue monophasée COP	kVA	3.5

Définition de les puissances (selon le standard ISO8528.1:2005)

Motorisation

Fabricant du moteur	Honda	
Modèle de composants	GX270 Electric	
Système de refroidissement de moteur	Air	
Cylindrée	cm ³	270
Aspiration	Naturelle	
Vitesse nominale en fonctionnement	rpm	3000
Régulateur de vitesse	Mécanique	
Carburant	Essence	
Capacité d'huile	l	1.1
Système de démarrage	Électrique	



Alternateur

Type	Avec balais	
Classe	H	
Protection IP	23	
Poles	2	
Fréquence	Hz	50
Tolérance de tension	%	6
Système de régulation de tension	Compound	

Dimensions et poids

Longueur	(L) mm	840
Largeur	(W) mm	615
Hauteur	(H) mm	753
Poids sec	Kg	97
Capacité du réservoir	l	27



Autonomie

Consommation de carburant à 75% PRP	l/h	1.66
Consommation de carburant à 100% PRP	l/h	2.22
Autonomie à 75% PRP	h	16.27
Autonomie à 100% PRP	h	12.16

Niveau sonore

Niveau sonore garanti (LWA)	dBA	97
Niveau de pression sonore à 7 m	dB(A)	69



Genset equipment

Innovant, Design Compact, équipé avec des composants pour un usage professionnel

Châssis

- Châssis en acier tubulaire
- Protection latérale en acier (facilement démontable pour faciliter la maintenance)



Réservoir

- Augmentation de la capacité (plus grande autonomie que la moyenne)
- Niveau de carburant (analogique)
- Cable sur bouchon réservoir
- Filtre réservoir
- Robinet essence en façade sur le panneau de contrôle
- Filtre essence



Moteur

- Pré filtre essence
- Niveau de batterie incorporé
- Echappement silencieux avec grille de protection
- Sécurité manque d'huile



Transport

- Kit de transport inclus avec deux solides roues caoutchouc increvable et une poignée équipée d'un grip
- 2 points de levage sur chaque côté du haut du châssis



Notice

- Guide d'instruction rapide en façade du panneau de contrôle. Pour rendre facile et sécuriser le démarrage du groupe (idéal pour la location)



Panneau de contrôle

Panneau de contrôle installé avec : Ecran digital, contrôle, protections groupe électrogène et prises.

COMMANDES :

- Démarrage à clé 3 positions : OFF - ON - START
- Starter
- Prise Connecteur CONN AMF/RSS (accessoires en option)

EQUIPEMENT

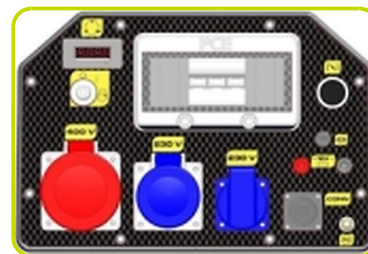
- Voltmètre
- Compteur Horaire
- Fréquence-mètre
- Jauge carburant

PROTECTIONS

- Protection thermique
- Sécurité manque d'huile
- Fusible 10A (12V DC)
- Bouton de démarrage avec couvercle de protection

SORTIE

- Chargeur de Batterie 12V DC



PRISES

SCHUKO 230V 16A IP54	1
2P+T CEE 230V 16A IP44	1
3P+N+T CEE 400V 16A IP44	1

ACCESSORIES CONTROL PANEL

AMF - COFFRET AUTOMATIQUE DE SECOURS (CONN)

Cet accessoire permet le contrôle des fonctions du groupe électrogène. Fait pour contrôler le courant alternatif monophasé ou triphasé, il assure le secours par le groupe électrogène en cas d'absence de courant. Lorsque le courant revient, le coffret AMF arrête automatique le groupe électrogène

Equipement

- Boîtier de protection et de contrôle (DGT)
- Detecteur de phase
- Branchement Interblock
- Chargeur Batterie
- Alarme de sécurité
- Câble de connexion (CONN) de 8 mètres
- Possibilité de Démarrage/Arrêt externe
- Bouton arrêt urgence

SURVEILLANCE (DGT)

- Présence courant réseau
- Présence courant groupe électrogène
- Fréquence-mètre
- Compteur Horaire

ALARMES

- Niveau bas huile
- Erreur démarrage
- Coupure extérieure

RSS - RADIO COMMANDE (CONN)

- RSS Radio commande sans fil Démarrage/Arrêt (distance max 90 m)

